

ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ «ГРАНВЭЛ»

Применение

Для систем тепло-, водоснабжения, вентиляции и кондиционирования. В зависимости от применяемых материалов поворотные затворы могут использоваться для питьевой, технической, морской воды, пищевых и сыпучих продуктов, газов, масел и нефтепродуктов, агрессивных и абразивных сред в широком диапазоне режимов температуры/давления, в системах пожаротушения.

Основные преимущества

- Класс герметичности А.
- Малый вес.
- Малая строительная длина.
- Низкая стоимость установки и обслуживания.
- Герметичное перекрытие потока в обоих направлениях.
- С рабочей средой контактируют только две детали: седловое уплотнение и диск.
- Сменное седловое уплотнение.

Технические характеристики

Условный диаметр	DN 25–1600	
Рабочее давление	PN 1,0–1,6 МПа	2,5 МПа
Фланцевое присоединение	PN 1,6 МПа	
Управление	рукоятка; редуктор; электропривод; пневмопривод	

Конструкция дискового поворотного затвора «Гранвэл»

Корпус

Используется технология покрытия порошковой краской с эпоксидным покрытием. Обеспечивается высокая адгезия краски с поверхностью корпуса, а также высокой антикоррозионной стойкостью. Толщина покрытия до 300 микрон.

Диск

Тщательно отполированная сферическая кромка диска снижает крутящий момент и повышает срок службы затвора, что сокращает эксплуатационные расходы.

Шток

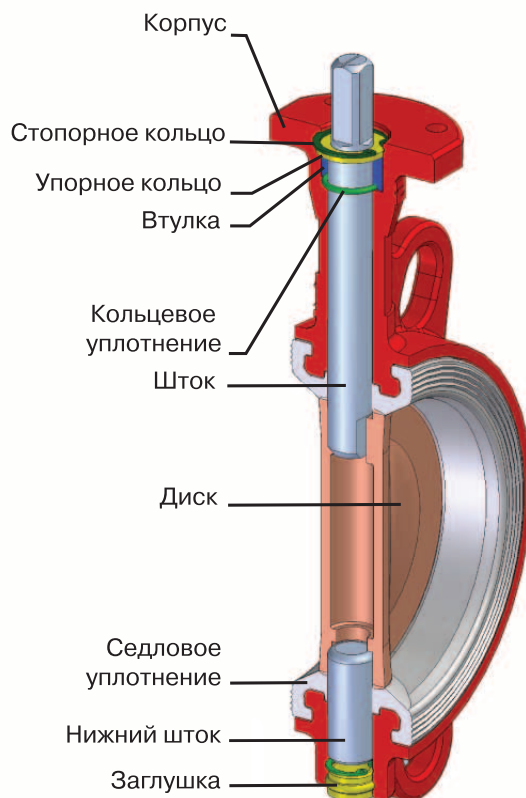
Надежная конструкция соединения штока с диском позволяет использовать данные затворы при высоких скоростях потока. Данное решение сохраняет ремонтпригодность затвора. Верхний шток обладает противовыбросной системой. Подшипники скольжения снижают крутящий момент, и положительно сказываются на сроке службы.

Седловое уплотнение

Внутренний лабиринт уплотнения позволяет избежать его срыва из корпуса затвора. Внешние кольца обеспечивают герметизацию затвора при установке между фланцами.

Применение

Стандартное исполнения затворов производится со сменным седловым уплотнением, кроме затворов фланцевого исполнения с увеличенной строительной длиной. В качестве опции затворы стандартного исполнения могут быть произведены с вулканизированным седловым уплотнением, данный тип затворов имеет отличительную маркировку буквой V после обозначения типа корпуса, пример: FLNV(w), FNV(w) LUGNV(w).



Маркировка

ЗП	СС	FL(W)	10	DN	MN	V	PN
1	2	3	4	5	6	7	8

1	Наименование	ЗП	Затвор поворотный	4	Диск	10	нержавеющая сталь Uranus B6	7	Уплотнение	E	EPDM
2	Область применения	СС*	Специальное исполнение			5	Нержавеющая сталь			EK	EPDM KP
3	Корпус	FL(w)	Межфланцевый (серый чугун)				4*	Бронза		HT	EPDM HT
		FLN(w)	Межфланцевый (высокопрочный чугун)				7*	Чугун, футерованный этиленпропиленом		N	Nitrille NBR
		LUG(w)*	Межфланцевый с резьбовым присоединением (серый чугун)	5	Номинальный диаметр	DN	25–1600			NH*	Nitrille Hydrogenated
		FGI(w)**	Фланцевый(нержавеющая сталь)							NL*	Nitrille Low Temperature
		FGA(w)**	Фланцевый(углеродистая сталь)							V*	Viton FPM
		LUGI(w)**	Межфланцевый с резьбовыми проушинами(нержавеющая сталь)	6	Управление	MN	Ручка с фиксацией положения через 15°			VGF*	Viton GF
		LUGI(w)**	Межфланцевый с резьбовыми проушинами(нержавеющая сталь)			MR***	Ручка с фиксацией произвольного положения			VBIO*	Viton Biodiesel
		LUGA(w)**	Межфланцевый с резьбовыми проушинами(углеродистая сталь)			MRR	Ручка с фиксацией произвольного положения. Производство АДЛ			ECH*	Epichlorohydrin
		LUGN(w)	Межфланцевый с резьбовым присоединением (высокопрочный чугун)			MDV	Червячный редуктор			AB/P*	Flucast AB/P
		FG(w)	Фланцевый (серый чугун)							AB/N*	Flucast AB/N
		FN(w)	Фланцевый (высокопрочный чугун)							AB/E*	Flucast AB/E
		FA(w)	Межфланцевый (углерод. сталь)							SA*	Alimentary Silicon
		FI(w)**	Межфланцевый (нержавеющая сталь)							SV*	Steam Silicon
		BBNV(w)*	Фланцевый (высокопрочный чугун)							S*	Silicon
								8	Номинальное давление	PN	2,5/1,6/1,0 МПа

* Специальное исполнение (под заказ) – от 2 до 8 недель.

** Специальное исполнение (под заказ) – от 12 до 14 недель.

*** Рукоятка типа MR может устанавливаться на затворы DN250, DN300 с ограничением по давлению и типу перекачиваемой среды.

Технические данные		Применение	
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: - Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC B - Высокопрочный чугун GGG40.3 - Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 Седло: Steam Silicone Диск: Нержавеющая сталь CF8M	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	пар	
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: - Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LC; - Высокопрочный чугун GGG40.3 - Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 Седло: EPDM HT Диск: Нержавеющая сталь CF8M	PN 1,6; DN 25–300 tраб. перекач. ср.: +60...+115 °C tмакс.: +130 °C в кратковр. режиме tмин.: +40 °C в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 tраб. перекач. ср.: +60...+100 °C tмакс.: +110 °C в кратковр. режиме tмин.: +40 °C в кратковр. режиме	- теплоснабжение;* - горячий воздух (до 1,2 МПа); - питьевая горячая вода; - этиленгликоль и пропиленгликоль до 45 %.	
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: - Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC - Высокопрочный чугун GGG40.3 - Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 Седло: Nitrile Low Temperature Диск: Нержавеющая сталь CF8M	PN 1,6; DN 25–300 tраб.: –20...+80 °C; tмин.: –20...+85 °C PN 1,0/1,6; DN 350–1600 tраб.: –20...+80 °C; tмин.: –20...+85 °C	- природный газ (до 1,2 Мпа); - воздух с примесями масла (до 1,2 МПа)	
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: - Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; Высокопрочный чугун GGG40.3; A352 Gr.LCB/LCC - Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 Седло: Nitrile NBR Диск: Нержавеющая сталь CF8M	PN 1,6; DN 25–300 tраб. перекач. ср.: 0...+85 °C tмакс.: +100 °C в кратковр. реж. tмин.: –10 °C в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 tраб. перекач. ср.: 0...+75 °C tмакс.: +85 °C в кратковр. режиме tмин.: –5 °C в кратковр. режиме	- индустриальные масла (в зависимости от марки масла); - природный газ (до 1,2 МПа); - воздух с примесями масла (до 1,2 МПа)	

Технические данные		Применение	
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: - Высокопрочный чугун GGG40/GGG40.3 - Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC - Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 Седло: Alimantary Silicone Диск: Нержавеющая сталь CF8M	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	пищевые продукты	
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: - Высокопрочный чугун GGG40/GGG40.3 - Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC - Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L Седло: Flucast AB/P; AB/N, AB/E Диск: Нержавеющая сталь CF8M	PN 1,6; DN 25–300 t _{раб. перекач. ср.:} –15...+75 °C t _{макс.:} +90 °C в кратковр. режиме t _{мин.:} –20 °C в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t _{раб. перекач. ср.:} –15...+65 °C t _{макс.:} +75 °C в кратковр. режиме t _{мин.:} –15 °C в кратковр. режиме	абразивные среды*	
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: - Высокопрочный чугун GGG40/GGG40.3 - Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC - Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L Седло: Epichlorohydrin Диск: Нержавеющая сталь CF8M	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	- этиленгликоль, пропиленгликоль с концентрацией 50–65 %; - природный газ (до 1,2 МПа)	
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: - Высокопрочный чугун GGG40/GGG40.3 - Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC - Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L Седло: Viton FPM Диск: Нержавеющая сталь CF8M	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	- слабоагрессивные среды; - индустриальные и пищевые масла (в зависимости от марки масла)	
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: - Высокопрочный чугун GGG40/GGG40.3 - Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC - Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L Седло: Viton GF Диск: Нержавеющая сталь CF8M	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	- битум; - бензин	
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: - Серый чугун GG25; - Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3; - Углеродистая сталь A216 Gr.WCB, A352 Gr.LCB/LCC - Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 Седло: EPDM Диск: Бронза	PN 1,6; DN 25–300 t _{раб. перекач. ср.:} –15...+95 °C t _{макс.:} +110 °C в кратковр. режиме t _{мин.:} –20 °C в кратковр. режиме PN 1,0; DN 350–1200 t _{раб. перекач. ср.:} –15...+75 °C t _{макс.:} +95 °C в кратковр. режиме t _{мин.:} –20 °C в кратковр. режиме	- морская вода; - техническая вода;** - питьевая вода	
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: - Высокопрочный чугун GGG40.3; - Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC - Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 Седло: EPDM Диск: Нержавеющая сталь CF8M	PN 1,6; DN 25–300 t _{раб. перекач. ср.:} –15...+95 °C t _{макс.:} +110 °C в кратковр. режиме t _{мин.:} –20 °C в кратковр. режиме PN 1,0; DN 350–1200 t _{раб. перекач. ср.:} –15...+75 °C t _{макс.:} +95 °C в кратковр. режиме t _{мин.:} –20 °C в кратковр. режиме	- водоснабжение;* - системы кондиционирования; - вентиляция; - пожаротушение;** - чистый воздух (до 1,2 МПа)	

* При использовании на цемент и другие абразивные среды необходим регулярный профилактический осмотр дискового поворотного затвора не реже 1 раза в месяц. Замена седлового уплотнения по мере износа, рекомендация компании – 1 раз в 2 месяца. Гарантия не распространяется при использовании Дисковых Поворотных Затворов «Гранвэл» – тип ЗПСС-FL(W)/FLN(W)-3/5-DN-AB/P; AB/N; AB/E на пневмотранспорт цемента.

ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ «ГРАНВЭЛ»

Дисковый поворотный затвор «Гранвэл», DN 80–300, PN 1,0/1,6/2,5* МПа, фланцевый, с рукояткой MN, MR**, MRR

Сделано в



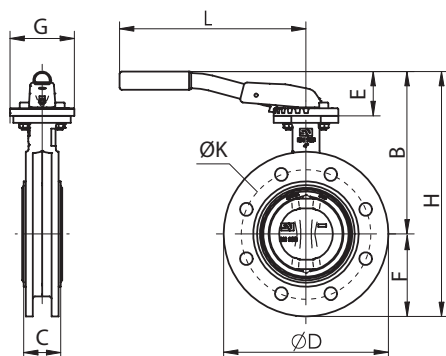
Спецификация***

Материал корпуса	серый чугун, высокопрочный чугун, углеродистая сталь, нержавеющая сталь
Материал диска	высокопрочный чугун, нержавеющая сталь, бронза, высокопрочный чугун футерованный EPDM
Возможные типы управления	рукоятка с фиксацией положения через 15 градусов, рукоятка с фиксацией произвольного положения, редуктор, электро-пневмопривод.

Области применения



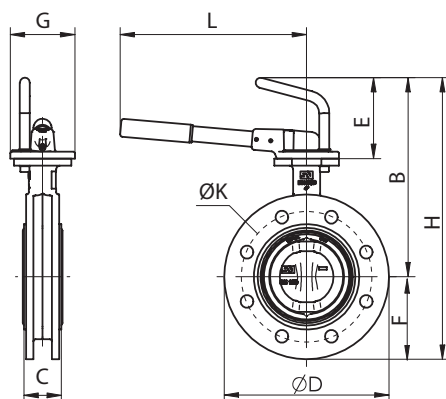
"MN"



Размеры (мм)

DN	H	B	F	E	D	L	C	G	K (PN16)	Масса, кг
80	303	201	110	60	200	260	46	90	160	5,8
100	340	225	115	60	230	260	52	90	180	7,6
125	383	255	127	75	255	315	56	90	210	10,1
150	411	268	143	75	285	315	56	90	240	11,6

"MR"



Размеры (мм)

DN	H	B	F	E	D	L	C	G	K (PN16)	Масса, кг
80	354	254	110	113	200	260	46	90	160	5,8
100	393	278	115	113	230	260	52	90	180	7,6
125	420	293	127	113	255	310	56	90	210	10,1
150	448	306	143	113	285	310	56	90	240	11,6
200	510	338	172	113	345	310	60	90	295	19,1
250	613	403	210	121	406	500	68	130	355	32,5
300	669	429	240	121	480	500	78	130	410	47

* Размеры и возможность исполнения затворов PN 25 уточняйте у инженеров компании.

** Рукоятка MR может устанавливаться на затворы DN 250, DN 300 с ограничением по давлению (PN 10) и типу перекачиваемой среды.

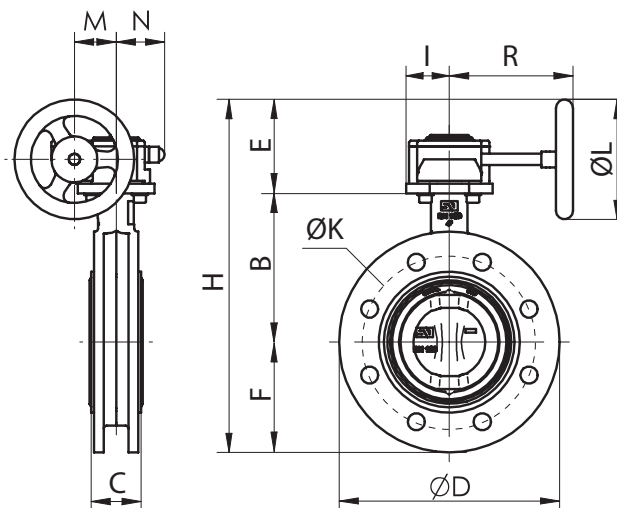
*** На стр. 2 представлены варианты комбинаций материалов основных деталей затворов. Возможность производства других комбинаций уточняйте у инженеров компании.

ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ «ГРАНВЭЛ»

Дисковый поворотный затвор «Гранвэл», DN 80–1600, PN 1,0/1,6/2,5 МПа, фланцевый, с редуктором MDV



"MDV"



Размеры (мм)

[illegible]

ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ «ГРАНВЭЛ»

Дисковый поворотный затвор «Гранвэл», DN 40–300, PN 1,0/1,6 МПа, фланцевый, с рукояткой MN, MR*, MRR

с увеличенной строительной длиной и вулканизированным седловым уплотнением

Сделано в



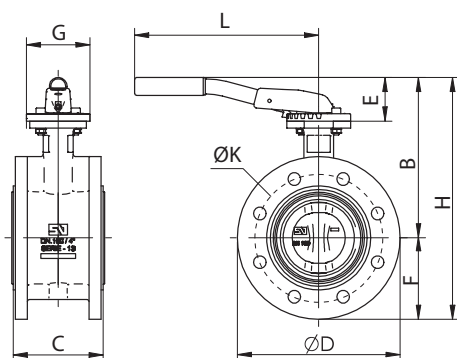
Спецификация**

Тип корпуса	фланцевый с увеличенной строительной длиной
Материал корпуса	высокопрочный чугун
Материал диска	высокопрочный чугун, нержавеющая сталь
Возможные типы управления	рукоятка с фиксацией положения через 15 градусов, рукоятка с фиксацией произвольного положения, редуктор, электро-пневмопривод.

Области применения



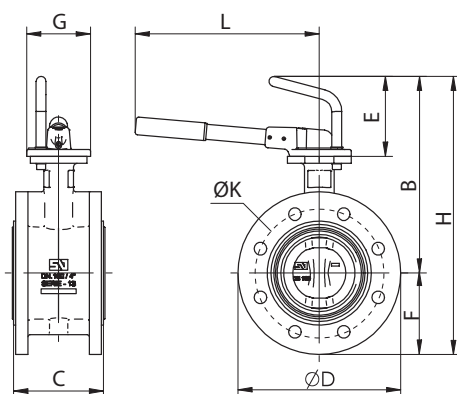
"MN"



Размеры (мм)

DN	H	B	F	E	D	L	C	G	K (PN16)	Масса, кг
40	234	159	75	49	150	220	106	90	110	6
50	254	171	82	49	165	220	108	90	125	6,9
65	279	186	92	49	185	220	112	90	145	8,6
80	303	201	100	60	200	260	114	90	160	10
100	340	225	115	60	230	260	127	90	180	13,1
125	383	255	127	75	255	315	140	90	210	16,9
150	411	268	143	75	285	315	140	90	240	20,5
200	473	300	172	75	343	315	152	90	295	30,5

"MR"



Размеры (мм)

DN	H	B	F	E	D	L	C	G	K (PN16)	Масса, кг
40	298	233	65	113	150	260	106	90	110	6
50	315	233	82	113	165	260	108	90	125	6,9
65	340	248	92	113	185	260	112	90	145	8,6
80	354	254	100	113	200	260	114	90	160	10
100	393	278	115	113	230	260	127	90	180	13,1
125	420	293	127	113	255	310	140	90	210	16,9
150	448	306	143	113	285	310	140	90	240	20,5
200	510	338	172	113	343	310	152	90	295	30,5
250	613	403	210	121	406	500	165	130	355	46,8
300	669	429	240	121	480	500	178	130	410	71,9

* Рукоятка MR может устанавливаться на затворы DN 250, DN 300 с ограничением по давлению (PN 10) и типу перекачиваемой среды.

** На стр.2 представлены варианты комбинаций материалов основных деталей затворов. Возможность производства других комбинаций уточняйте у инженеров компании.

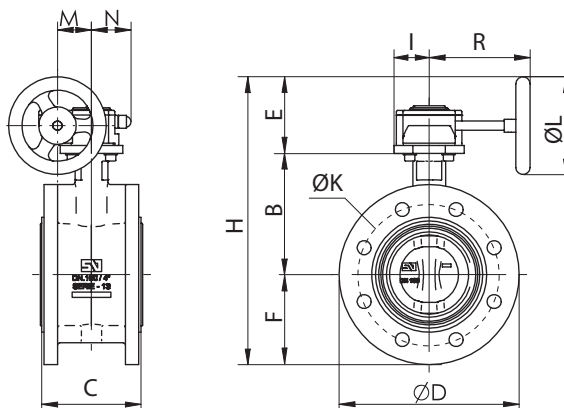
ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ «ГРАНВЭЛ»

Дисковый поворотный затвор «Гранвэл», DN 40–1200, PN 1,0/1,6 МПа, фланцевый, с редуктором MDV

с увеличенной строительной длиной и вулканизированным седловым уплотнением



"MDV"



Размеры, (мм)

DN	тип редуктора	H	B	F	E	D	C	I	R	L	M	N	K(PN16)	Масса, кг
40	X-21	273	110	75	88	150	106	42	128	125	48,65	43,5	110	8,5
50	X-21	290,5	120	82	88	165	108	42	128	125	48,65	43,5	125	9,6
65	X-21	315,5	135	92	88	185	112	42	128	125	48,65	43,5	145	10,7
80	X-21	329	141	100	88	200	114	42	128	125	48,65	43,5	160	11,9
100	X-21	367,5	165	114,5	88	229	127	42	128	125	48,65	43,5	180	14,3
125	X-21	395	180	127	88	254	140	42	128	125	48,65	43,5	210	20
150	X-21	424	193	143	88	285	140	42	128	125	48,65	43,5	240	22
200	X-41	507,5	225	172	110	343	152	56	143,5	160	57,15	52,5	295	35,8
250	X-61	652,5	282,5	210	160	406	165	60	222,5	250	70,5	61,3	355	53
300	X-61	709,5	308	241,5	160	483	178	60	222,5	250	70,5	61,3	410	76
350	Q-800-S	774	338,5	268	167,5	533	190	67,5	270,5	250	72,5	68,8	470	102
400	Q-2000-S	988	380	308	300	597	216	90	340	500	91,5	96,5	525	139,5
450	Q-2000-S	1020,5	380,5	340	300	640	222	90	340	500	91,5	96,5	585	190
500	Q-2000-S	1112,5	432,5	380	300	715	229	90	340	500	91,5	96,5	650	224
600	Q-4000-S	1238,5	494	440	304,5	840	267	141	408	500	140	137,5	770	345
700	Q-6500-S	1384,5	590	490	304,5	927	292	141	440	500	140	137,5	840	488
750	По запросу													
800	Q-12000-S	1508,5	630	565	313,5	1060	318	188	471	500	156	180	950	635
900	Q-12000-S	1618,5	695	610	313,5	1178	330	188	471	500	156	180	1050	892
1000	Q-12000-S	1758,5	770	675	313,5	1290	410	188	471	500	156	180	1170	1032
1100	По запросу													
1200	Q-24000-S	2146,5	875	818	453,5	1510	470	255	562	700	201	252,5	1390	2004

ПРОГРЕССИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

arma.pro-solution.ru | grn@pro-solution.ru

Единый номер: 8 800 511 88 70

Контакты для подбора оборудования и коммерческого предложения

Астрахань +7 (851) 299-46-80	Курск +7 (471) 223-80-45	Саратов +7 (845) 239-86-35
Барнаул +7 (385) 237-96-76	Липецк +7 (474) 220-01-75	Смоленск +7 (481) 251-55-32
Белгород +7 (472) 220-58-80	Москва +7 (499) 404-24-72	Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Владимир +7 (492) 249-51-33	Набережные Челны +7 (855) 291-01-32	Сургут +7 (346) 277-96-35
Волгоград +7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65	Тверь +7 (482) 239-50-56
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Тула +7 (487) 244-05-30
Ижевск +7 (341) 220-90-75	Омск +7 (381) 299-16-70	Тюмень +7 (345) 256-94-75
Казань +7 (843) 207-19-05	Оренбург +7 (353) 248-64-35	Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Калининград +7 (401) 272-21-36	Пермь +7 (342) 233-81-65	Уфа +7 (347) 258-82-65
Кемерово +7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Киров +7 (833) 220-58-70	Рязань +7 (491) 277-61-95	Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Краснодар +7 (861) 238-86-59	Самара +7 (846) 219-28-25	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Красноярск +7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Ярославль +7 (485) 267-02-35