

Применение

Для систем тепло-, водоснабжения, вентиляции и кондиционирования. В зависимости от применяемых материалов поворотные затворы могут использоваться для питьевой, технической, морской воды, пищевых и сыпучих продуктов, газов, масел и нефтепродуктов, агрессивных и абразивных сред в широком диапазоне режимов температуры/давления, в системах пожаротушения.

Основные преимущества

- Класс герметичности А.
- Малый вес.
- Малая строительная длина.
- Низкая стоимость установки и обслуживания.
- Герметичное перекрытие потока в обоих направлениях.
- С рабочей средой контактируют только две детали: седловое уплотнение и диск.
- Сменное седловое уплотнение.

Технические характеристики

Условный диаметр	DN 25–1600	
Рабочее давление	PN 1,0–1,6 МПа	2,5 МПа
Фланцевое присоединение	PN 1,6 МПа	
Управление	руковатка; редуктор; электропривод; пневмопривод	



Затворы дисковые поворотные торговой марки «Гранвэл» сертифицированы в области пожарной безопасности. Сертификат соответствия рег. № С-RU.АБ03.В.00110 выдан ООО «Центр подтверждения соответствия «НОРМАТЕСТ»

Конструкция дискового поворотного затвора «Гранвэл»

Корпус

Используется технология покрытия порошковой краской с эпоксидным покрытием. Обеспечивается высокая адгезия краски с поверхностью корпуса, а также высокой антакоррозионной стойкостью. Толщина покрытия до 300 микрон.

Диск

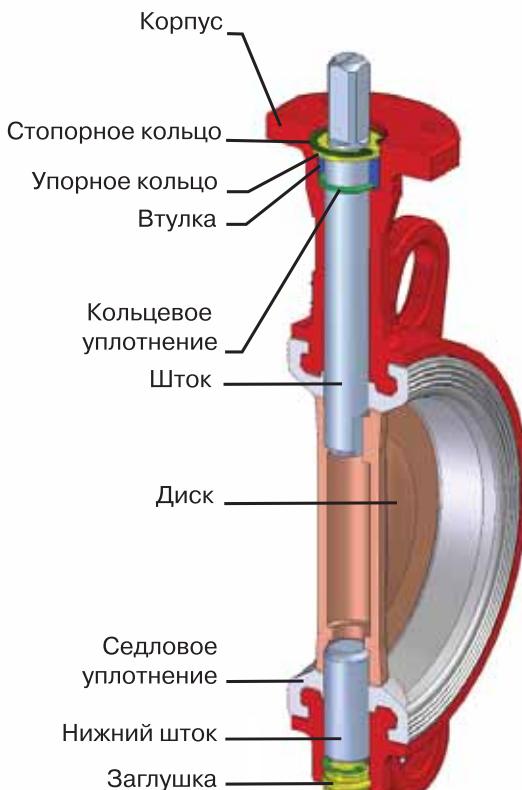
Тщательно отполированная сферическая кромка диска снижает крутящий момент и повышает срок службы затвора, что сокращает эксплуатационные расходы.

Шток

Надежная конструкция соединения штока с диском позволяет использовать данные затворы при высоких скоростях потока. Данное решение сохраняет ремонтопригодность затвора. Верхний шток обладает противовывбросной системой. Подшипники скольжения снижают крутящий момент, и положительно сказываются на сроке службы.

Седловое уплотнение

Внутренний лабиринт уплотнения позволяет избежать его срыва из корпуса затвора. Внешние кольца обеспечивают герметизацию затвора при установке между фланцами.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

**сайт: arma.pro-solution.ru | эл. почта: grn@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70**

Маркировка

Возможно исполнение корпусов из бронзы и алюминиевых сплавов.

* Специальное исполнение (под заказ) — от 2 до 8 недель.

** Специальное исполнение (под заказ) — от 12 до 14 недель.

*** Рукойтка типа MR может устанавливаться на затворы DN250, DN300 с ограничением по давлению и типу перекачиваемой среды.

Типовое исполнение для межфланцевых дисковых поворотных затворов Гранвэл: DN/PN

	ЗПВС	ЗПТС	ЗПНС	РН, (МПа)
DN 25–200:FL(w)-3-	E	HT	N	1,6
DN 250–300:FLN(w)-3-	E	HT	N	1,6
DN 350–900:FL(w)-3-	E	HT	N	1,0
DN 350–900:FLN(w)-3-	E	HT	N	1,6
DN 1000–1200:FLN(w)-3-	E	HT	N	1,0

	ЗПВЛ	ЗПТЛ	ЗПНЛ	РН, (МПа)
DN 25–200:FLN(w)-5-	E	HT	N	1,6
DN 250–300:FLN(w)-5-	E	HT	N	1,6
DN 350–900:FL(w)-5-	E	HT	N	1,0
DN 350–900:FLN(w)-5-	E	HT	N	1,6
DN 1000–1200:FLN(w)-5-	E	HT	N	1,0

Применение

В зависимости от материалов диска и седлового уплотнения Дисковый поворотный затвор могут использоваться для различных применений.

Технические данные		Применение	
«Гранвэл», ЗП ВС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none">• Серый чугун GG25• Высокопрочный чугун GGG40	PN 1,6; DN 25–300 t'раб. перекач. ср.: -15...+95 °C t'макс.: +110 °C в кратковр. режиме t'мин.: -20 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none">• водоснабжение;*• системы кондиционирования;• вентиляция;• пожаротушение;**• чистый воздух (до 1,2 МПа)	
Седло: EPDM	PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t'раб. перекач. ср.: -15...+75 °C t'макс.: +95 °C в кратковр. режиме t'мин.: -20 °C в кратковр. режиме		
Диск: Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием			
«Гранвэл», ЗП ВЛ			
Корпус: <ul style="list-style-type: none">• Серый чугун GG25• Высокопрочный чугун GGG40	PN 1,6; DN 25–300 t'раб. перек. ср.: -15...+95 °C t'макс.: +110 °C в кратковр. режиме t'мин.: -20 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none">• водоснабжение;*• питьевая вода;• некоторые виды пищевых продуктов;• этиленгликоль и пропиленгликоль до 45 %;• пожаротушение	
Седло: EPDM	PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t'раб. перек. ср.: -15...+75 °C t'макс.: +95 °C в кратковр. режиме t'мин.: -20 °C в кратковр. режиме		
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП ТС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none">• Серый чугун GG25• Высокопрочный чугун GGG40	PN 1,6; DN 25–300 t'раб. перек. ср.: +60...+115 °C t'макс.: +130 °C в кратковр. режиме t'мин.: +40 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none">• теплоснабжение;*• горячее водоснабжение*	
Седло: EPDM HT	PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t'раб. перек. ср.: +60...+100 °C t'макс.: +110 °C в кратковр. режиме t'мин.: +40 °C в кратковр. режиме		
Диск: Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием***			
«Гранвэл», ЗП ТЛ			
Корпус: <ul style="list-style-type: none">• Серый чугун GG25• Высокопрочный чугун GGG40	PN 1,6; DN 25–300 t'раб. перек. ср.: +60...+115 °C t'макс.: +130 °C в кратковр. режиме t'мин.: +40 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none">• теплоснабжение;*• горячий воздух (до 1,2 МПа);• питьевая горячая вода• этиленгликоль и пропиленгликоль до 45 %	
Седло: EPDM HT	PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t'раб. перек. ср.: +60...+100 °C t'макс.: +110 °C в кратковр. режиме t'мин.: +40 °C в кратковр. режиме		
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП НС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none">• Серый чугун GG25• Высокопрочный чугун GGG40	PN 1,6; DN 25–300 t'раб. перек. ср.: 0...+85 °C t'макс.: +100 °C в кратковр. режиме t'мин.: -10 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none">• индустриальные масла (в зависимости от марки масла);• природный газ (до 1,2 МПа);• воздух с примесями масла (до 1,2 МПа)	
Седло: Нитрил NBR	PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t'раб. перек. ср.: 0...+75 °C t'макс.: +85 °C в кратковр. режиме t'мин.: -5 °C в кратковр. режиме		
Диск: Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием			
«Гранвэл», ЗП НЛ			
Корпус: <ul style="list-style-type: none">• Серый чугун GG25• Высокопрочный чугун GGG40	PN 1,6; DN 25–300 t'раб. перек. ср.: 0...+85 °C t'макс.: +100 °C в кратковр. режиме t'мин.: -10 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none">• индустриальные масла (в зависимости от марки масла)• природный газ (до 1,2 МПа);• воздух с примесями масла (до 1,2 МПа)	
Седло: Нитрил NBR	PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t'раб. перек. ср.: 0...+75 °C t'макс.: +85 °C в кратковр. режиме t'мин.: -5 °C в кратковр. режиме		
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			

* При наличии в рабочей среде абразивных частиц и химических добавок уточнить возможность применения оборудования у инженеров компании АДЛ.

** Подробную информацию о пожарных затворах смотрите в каталоге «Оборудование для систем пожаротушения».

*** При рабочей температуре среды выше +100 °C рекомендуем использовать диски из нержавеющей стали.

При подборе затворов на системы теплоснабжения необходимо уточнять наличие добавок (pH-контроллер, умягчители воды, ингибитор коррозии и т. п.)

Применение дисковых поворотных затворов «Гранвэл» для специальных сред

Подбор затворов для применения на специальных средах (тип ЗПСС) осуществляется только с помощью инженеров компании АДЛ Департамента трубопроводной арматуры!

Технические данные	Применение	
«Гранвэл», ЗП СС		
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC; Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 Седло: Alimantary Silicone Диск: Нержавеющая сталь CF8M	<p>Давление и температура зависит от параметров рабочей среды</p> <ul style="list-style-type: none"> пищевые продукты 	
		
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC; Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L Седло: Flucast AB/P; AB/N, AB/E Диск: Нержавеющая сталь CF8M	<p>PN 1,6; DN 25–300 $t^{\circ}\text{раб. перек.ср.} : -15...+75^{\circ}\text{C}$ $t^{\circ}\text{макс.} : +90^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t^{\circ}\text{мин.} : -20^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме</p> <p>PN 1,0/1,6; DN 350–1200 $t^{\circ}\text{раб. перек.ср.} : -15...+65^{\circ}\text{C}$ $t^{\circ}\text{макс.} : +75^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t^{\circ}\text{мин.} : -15^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме</p> <ul style="list-style-type: none"> абразивные среды* 	
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L Седло: Epichlorohydrin Диск: Нержавеющая сталь CF8M	<p>Давление и температура зависит от параметров рабочей среды</p> <ul style="list-style-type: none"> этиленгликоль, пропиленгликоль с концентрацией 50–65 %; природный газ (до 1,2 МПа) 	
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L Седло: Viton FPM Диск: Нержавеющая сталь CF8M	<p>Давление и температура зависит от параметров рабочей среды</p> <ul style="list-style-type: none"> слабоагрессивные среды; индустриальные и пищевые масла (в зависимости от марки масла) 	
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L Седло: Viton GF Диск: Нержавеющая сталь CF8M	<p>Давление и температура зависит от параметров рабочей среды</p> <ul style="list-style-type: none"> теплоснабжение;** битум; бензин 	
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Серый чугун GG25; Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3; Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 Седло: EPDM Диск: Бронза	<p>PN 1,6; DN 25–300 $t^{\circ}\text{раб. перек.ср.} : -15...+95^{\circ}\text{C}$ $t^{\circ}\text{макс.} : +110^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t^{\circ}\text{мин.} : -20^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме</p> <p>PN 1,0; DN 350–1200 $t^{\circ}\text{раб. перек.ср.} : -15...+75^{\circ}\text{C}$ $t^{\circ}\text{макс.} : +95^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t^{\circ}\text{мин.} : -20^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме</p> <ul style="list-style-type: none"> морская вода; техническая вода;** питьевая вода 	

Технические данные		Применение	
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none">• Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC• Высокопрочный чугун GGG40.3;• Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316	давление и температура зависит от параметров рабочей среды	• пар	
Седло: Steam Silicone			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none">• Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC• Высокопрочный чугун GGG40.3;• Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перек. ср.: +60...+115 °C t°макс.: +130 °C в кратковр. режиме t°мин.: +40 °C в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перек. ср.: +60...+100 °C t°макс.: +110 °C в кратковр. режиме t°мин.: +40 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none">• теплоснабжение;*• горячий воздух (до 1,2 МПа);• питьевая горячая вода;• этиленгликоль и пропиленгликоль до 45 %	
Седло: EPDM НТ			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none">• Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC• Высокопрочный чугун GGG40.3;• Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316	PN 1,6; DN 25–300 t°раб.: -20...+80 °C; t°мин.: -20...+85 °C PN 1,0/1,6; DN 350–1600 t°раб.: -20...+80 °C; t°мин.: -20...+85 °C	<ul style="list-style-type: none">• природный газ• (до 1,2 МПа);• воздух с примесями масла (до 1,2 МПа)	
Седло: Nitrile Low Temperature			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none">• Углеродистая сталь A216 Gr.WCB;• Высокопрочный чугун GGG40.3; A352 Gr.LCB/LCC• Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перек. ср.: 0...+85 °C t°макс.: +100 °C в кратковр. режиме t°мин.: -10 °C в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перек. ср.: 0...+75 °C t°макс.: +85 °C в кратковр. режиме t°мин.: -5 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none">• индустриальные масла (в зависимости от марки масла);• природный газ (до 1,2 МПа);• воздух с примесями масла (до 1,2 МПа)	
Седло: Nitrile NBR			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			

* При использовании на цемент и другие абразивные среды необходим регулярный профилактический осмотр дискового поворотного затвора не реже 1 раза в месяц. Замена седлового уплотнения по мере износа, рекомендация компании АДЛ — 1 раз в 2 месяца.

Гарантия не распространяется при использовании Дисковых Поворотных Затворов «Гранвэл» — тип ЗПСС-FL(W)/FLN(W)-3/5-DN-AB/P; AB/N; AB/E на пневмотранспорт цемента.

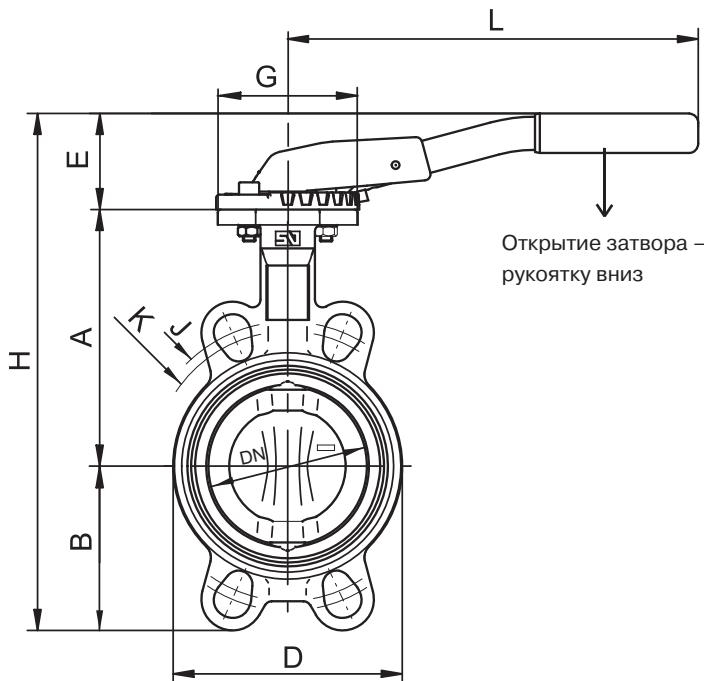
** При наличии в рабочей среде абразивных частиц и химических добавок уточнить возможность применения оборудования у инженеров компании АДЛ.

При использовании затворов «Гранвэл» тип ЗП СС необходим регулярный профилактический осмотр, а также рекомендована периодическая замена седлового уплотнения 1 раз в год.

Корпуса затворов Гранвэл тип ЗП СС могут быть изготовлены из различных комбинаций материалов и типов присоединения. Более подробная информация представлена на стр. 12.

Возможность использования заглушек устанавливаемых между затвором и зеркалом фланца необходимо согласовывать с инженерами ООО "Торговый Дом АДЛ"

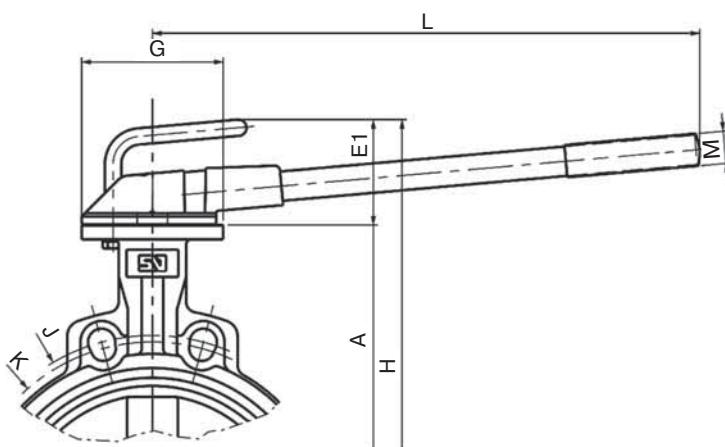
Дисковый поворотный затвор «Гранвэл», DN 25–300, PN 1,6 МПа, межфланцевый, с рукояткой



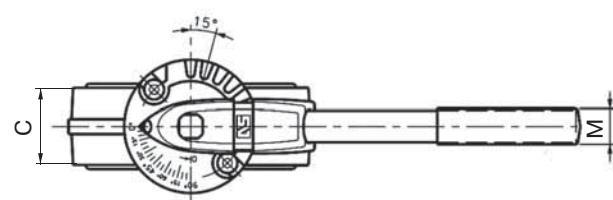
Размеры, (мм)

DN	Тип ручки	A	B	C	D	E	E1	G	H	J	K	L	M	Масса, (кг)
25	MN, MR, MRR	102,5	60,2	33	68	49	115	90	212	100	85	220	24	1,9
32		102,5	60,2	33	68	49	115	90	212	100	85	220	24	1,9
40		110	56	33	76	49	115	90	215	110	95	220	24	2,1
50		120	61,5	43	100	49	115	90	230	123	120,6	220	24	2,9
65		135	69	46	108	49	115	90	253	145	127	220	24	3,0
80		141	94	46	124	60	115	90	295	160	145	260	24	3,6
100		165	106	52	147	60	115	90	331	185,5	165	260	24	4,4
125		180	126,5	56	180	75	115	90	381	225	206	315	24	6,6
150		193	133	56	206	75	115	90	401	241,3	229	315	24	7,6
200	MR	225	170	60	257	-	115	90	470	305	280	310	24	11,4
125	MRR	180	126,5	56	180	-	115	90	422	225	206	272	24	6,6
150		193	133	56	206	-	115	90	441	241,3	229	272	24	7,6
200		225	170	60	257	-	115	90	510	305	280	272	31	11,4
250	MR	282,5	210	68	324	-	120	130	613,5	362	335	500	31	21,9
300		308	240	78	376	-	120	130	669	431,8	394	500	31	31,3

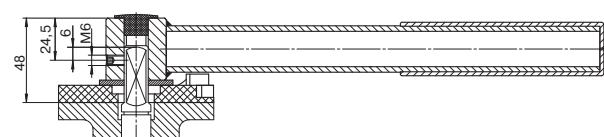
* Для DN 200 мм возможно исполнение с квадратом штока 17 мм (по запросу).



DN 25–300
Рукоятка ТИП «MR»
с фиксацией в любом положении

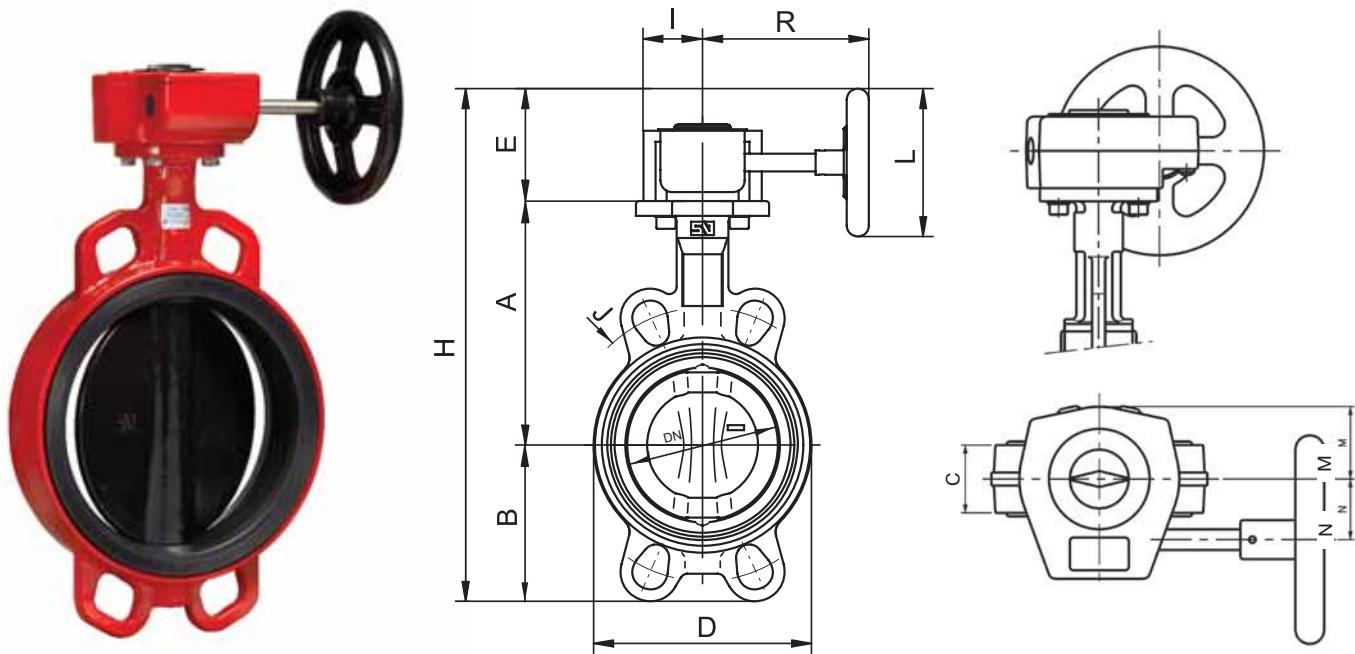


DN 25–150
Рукоятка тип «MN»
фиксация с шагом 15°



DN 25–200
Рукоятка тип «MRR»
с фиксацией в любом положении

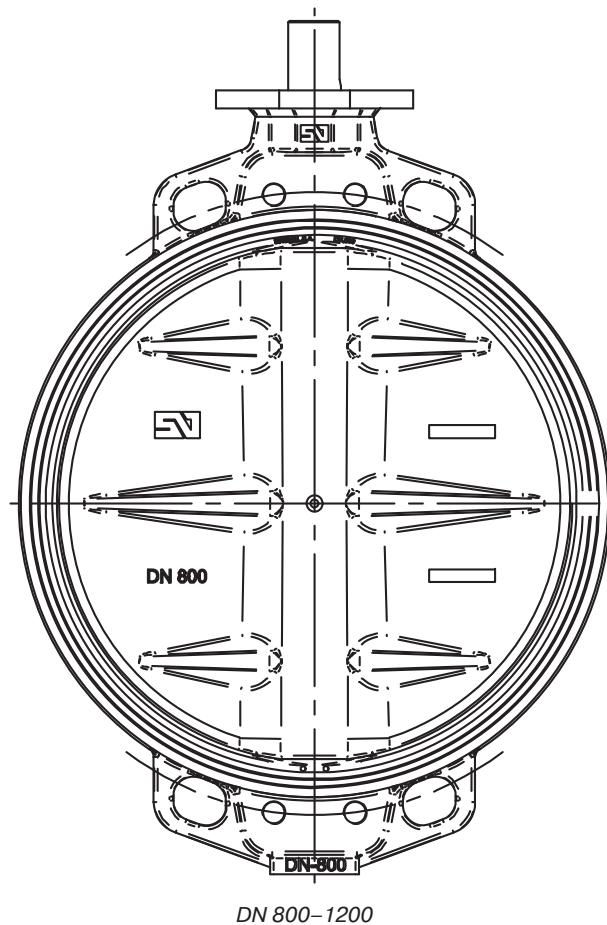
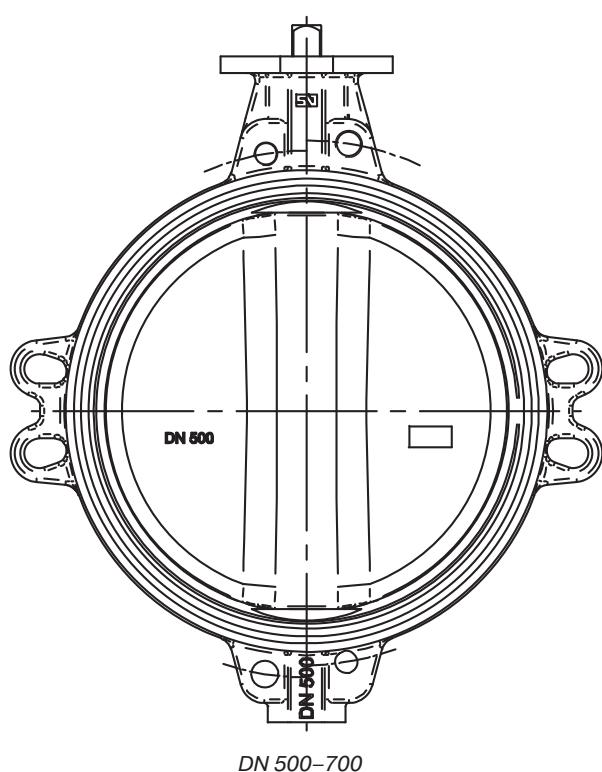
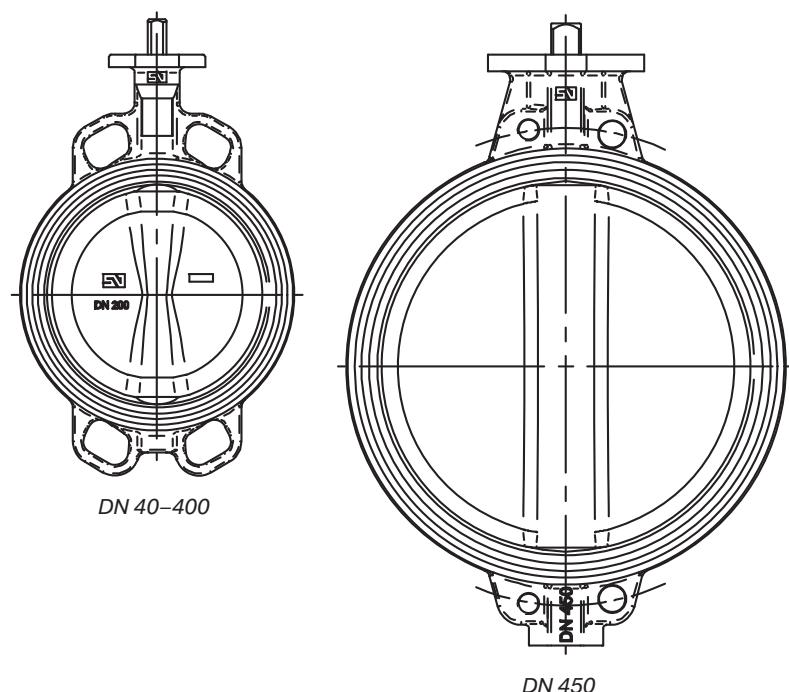
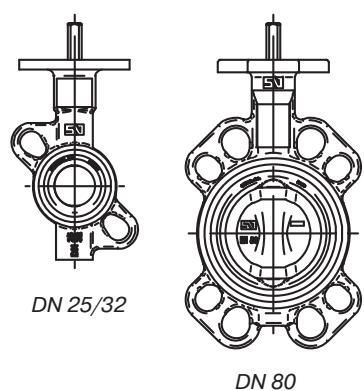
Дисковый поворотный затвор «Гранвэл», DN 25–1200, PN 1,6 МПа, межфланцевый с редуктором



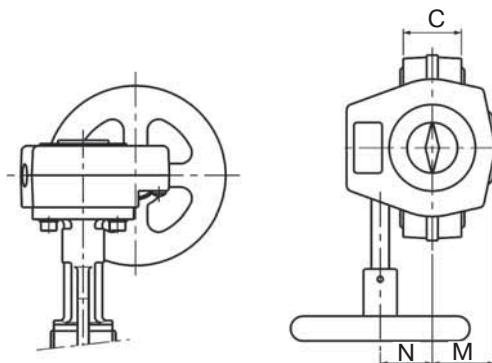
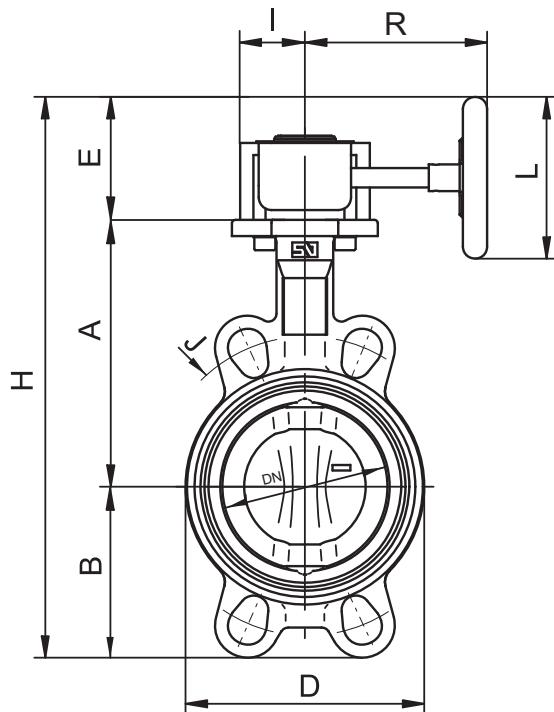
Размеры, (мм)

DN	Тип редуктора	A	B	C	D	E	R	H	I	J	K	L	M	N	Масса, (кг)
25	X-21	102,5	60,2	33	68	88	128	251	42	100	85	125	48,65	43,5	2,7
32	X-21	102,5	60,2	33	68	88	128	250,7	42	100	85	125	48,65	43,5	2,7
40	X-21	110	56	33	76	88	128	254	42	110	95	125	48,65	43,5	2,9
50	X-21	120	61,5	43	100	88	128	269,5	42	123	120,6	125	48,65	43,5	3,7
65	X-21	135	69	46	108	88	128	292	42	145	127	125	48,65	43,5	3,8
80	X-21	141	94	46	124	88	128	323	42	160	145	125	48,65	43,5	4,3
100	X-21	165	106	52	147	88	128	359	42	185,5	165	125	48,65	43,5	5,1
125	X-21	180	126,5	56	180	88	128	394,5	42	225	206	125	48,65	43,5	7,5
150	X-21	193	133	56	206	88	128	414	42	241,3	229	125	48,65	43,5	8,5
200	X-41	225	170	60	257	110	143,5	505	56	305	280	160	57,15	52,5	13,4
250	X-61	282,5	210	68	324	160	222,5	652,5	60	362	335	250	70,5	61,3	24,9
300	X-61	308	240	78	376	160	222,5	708	60	431,8	394	250	70,5	61,3	35,1
350	Q-800-S	338,5	263	78	430	167,5	270,5	769	67,5	476,3	445	250	72,5	68,8	39,7
400	Q-2000-S	380	308	102	485	300	340	988	90	540	510	500	91,5	96,5	64,9
450	Q-2000-S	380,5	340	114	536	300	340	1020,5	90	565	565	500	91,5	96,5	98,3
500	Q-2000-S	432,5	380	127	593	300	340	1112,5	90	650	620	500	91,5	96,5	142,0
600	Q-4000-S	494	479	154	720	304,5	408	1277,5	141	770	725	500	140	137,5	219,0
700	Q-6500-S	590	502	165	830	304,5	440	1396,5	141	840	840	500	140	137,5	283,0
750	по запросу														
800	Q-12000-S	630	585	190	926	313,5	471	1528,5	188	978	950	500	156	180	480,0
900	Q-12000-S	695	610	203	1010	313,5	471	1618,5	188	1086	1050	500	156	180	555,0
1000	Q-12000-S	770	675	216	1120	313,5	471	1758,5	188	-	-	500	156	180	675,1
1100	по запросу														
1200	Q-24000-S	875	800	254	1334	453,5	562	2128,5	255	-	-	700	201	252,5	1150,6

**Исполнения межфланцевых дисковых поворотных затворов «Гранвэл»
в зависимости от диаметра**



Дисковый поворотный затвор «Гранвэл», DN 25–300, PN 2,5 МПа, межфланцевый, с редуктором



Размеры, (мм)

DN	Тип редуктора	A	B	C	D	E	R	H	I	J	L	M	N	Масса, (кг)
25	X-21	102,5	60,2	33	68	88	128	251	42	100	125	48,65	43,5	2,7
32	X-21	102,5	60,2	33	68	88	128	250,7	42	100	125	48,65	43,5	2,7
40	X-21	110	56	33	76	88	128	254	42	110	125	48,65	43,5	2,9
50	X-21	120	61,5	43	100	88	128	269,5	42	125	125	48,65	43,5	3,7
65	X-21	135	69	46	108	88	128	292	42	145	125	48,65	43,5	3,8
80	X-21	141	94	46	124	88	128	323	42	160	125	48,65	43,5	4,3
100	X-21	165	106	52	147	88	128	359	42	190	125	48,65	43,5	5,1
125	X-21	180	126,5	56	180	88	128	394,5	42	220	125	48,65	43,5	7,5
150	X-21	193	133	56	206	88	128	414	42	250	125	48,65	43,5	8,5
200	X-41	225	170	60	257	110	143,5	505	56	310	160	57,15	52,5	13,4
250	X-61	282,5	210	68	324	160	222,5	652,5	60	370	250	70,5	52,5	24,9
300	X-61	308	240	78	376	160	222,5	708	60	430	250	70,5	61,3	35,1

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

**сайт: arma.pro-solution.ru | эл. почта: grn@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70**